

RAPPORT D'ANALYSE HUILE DE COUPE

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :
Mail :
Tel :

Adresse :

Nom du chantier : /

Commande n°:

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :
Référence :
Organe :

Type de lubrifiant :

DIAGNOSTIC GLOBAL :

INFORMATION ECHANTILLON :

Identification échantillon :
Date de réception :
Date de prélèvement :
Nombre h/km du matériel :
Nombre h/km du lubrifiant :
Vidange (V) / Prélèvement (P)

0919301
19/09/12
11/09/12
?
?
?

MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	Norme	Unités	Limites
Viscosité à 40°C :	NF-T 60 100	mm2/s	
Viscosité à 100°C :	NF-T 60 100	mm2/s	
Indice de viscosité :	ASTM D445		
Indice d'acide :	ISO 6618	mg KOH / g	
Corrosion au cuivre :	ASTM D130		2
Point éclair :	ASTM D-92	°C	

Résultats
31,28
5,68
123
0,2
1b
198

Résultats	Résultats	Résultats	Résultats

DIAGNOSTIC

X

CONTAMINATION :	Norme	Unités	Limites
Teneur en eau :	ASTM D-1744	ppm	<3 500
Gravimétrie 0,8 microns :	NF E 48-652	mg/L	< 500
Silicium	ASTM D5185	ppm	< 10
Sodium	ASTM D5185	ppm	< 10

3701
618
1
0

Résultats	Résultats	Résultats	Résultats

DIAGNOSTIC

X

ANALYSE SPECTROMETRIQUE	Norme	Unités	Limites
Métaux d'usure :			
Aluminium	ASTM D5185	ppm	< 10
Fer	ASTM D5185	ppm	< 10
Cuivre	ASTM D5185	ppm	< 10
Plomb	ASTM D5185	ppm	< 10
Étain	ASTM D5185	ppm	< 10
Chrome	ASTM D5185	ppm	< 10
Nickel	ASTM D5185	ppm	< 10
Argent	ASTM D5185	ppm	< 5
Cadmium	ASTM D5185	ppm	< 5
Titane	ASTM D5185	ppm	< 5
Vanadium	ASTM D5185	ppm	< 5
Éléments d'additivation :			
Calcium	ASTM D5185	ppm	
Zinc	ASTM D5185	ppm	
Magnésium	ASTM D5185	ppm	
Phosphore	ASTM D5185	ppm	

0
1
2
0
1
0
0
0
0
0
0
1591
4
0
1311

Résultats	Résultats	Résultats	Résultats

DIAGNOSTIC

X

COMMENTAIRES : Le fluide conserve de bonnes propriétés d'usinage mais la teneur en eau est élevée et la gravimétrie montre une forte pollution. L'examen de la membrane de filtration indique qu'il s'agit de fins copeaux d'usinage. Si l'échantillon provient du fond de bache, il n'est pas représentatif du circuit. Dans le cas contraire, il est nécessaire de vérifier la filtration, voir d'effectuer une filtration externe pour dépolluer et une centrifugation pour diminuer la teneur en eau. Rechercher le défaut d'étanchéité et vérifier le déshydratant de mise à l'air du circuit.

Le responsable technique, David Baule

