

RAPPORT D'ANALYSE FRIGORIFIQUE

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :

Mail :

Tel :

Nom du chantier :

Adresse :

Commande n°:

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel : **R404/MEG CIRCUIT 3**

Référence : **ETIQ N°3090**

Organe : **CP PISTONS BITZER**

Type de lubrifiant : **TRITON SEZ 32**

Type de réfrigérant : **R404**

DIAGNOSTIC GLOBAL :

INFORMATION ECHANTILLON :

Identification échantillon :

Date de réception :

Date de prélèvement :

Nombre h/km du matériel :

Nombre h/km du lubrifiant :

Vidange (V) / Prélèvement (P)

0528462

28/05/13

16/05/13

26 550

?

P

0515232

15/05/12

05/05/12

21473

0523392

23/05/11

13/05/11

X

MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	Norme	Unités	Limites
Viscosité à 40°C :	NF-T 60 100	mm2/s	
Indice d'acide :	ISO 6618	mg KOH / g	< 0,1

Résultats
30,51
0,08

Résultats	Résultats	Résultats
29,85	28,55	
0,06	0,15	

DIAGNOSTIC
X

CONTAMINATION :	Norme	Unités	Limites
Teneur en eau :	ASTDM D-1744	ppm	< 100 / 300 <
Gravimétrie 5 microns :	NF E 48-652	mg/L	< 350
Silicium	ASTM D5185	ppm	< 10
Sodium	ASTM D5185	ppm	< 10

325
4
0
0

235	206
234	80
0	0
0	0

DIAGNOSTIC
X

ANALYSE SPECTROMETRIQUE	Norme	Unités	Limites
Métaux d'usure :			
Aluminium	ASTM D5185	ppm	< 10
Fer	ASTM D5185	ppm	< 10
Cuivre	ASTM D5185	ppm	< 10
Plomb	ASTM D5185	ppm	< 10
Étain	ASTM D5185	ppm	< 10
Chrome	ASTM D5185	ppm	< 10
Nickel	ASTM D5185	ppm	< 10
Argent	ASTM D5185	ppm	< 5
Cadmium	ASTM D5185	ppm	< 5
Titane	ASTM D5185	ppm	< 5
Vanadium	ASTM D5185	ppm	< 5
Zinc	ASTM D5185	ppm	< 8
Éléments d'additivation :			
Calcium	ASTM D5185	ppm	
Magnésium	ASTM D5185	ppm	
Phosphore	ASTM D5185	ppm	

0
0
3
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0
0

2	0
0	0
1	1
0	1
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	0
0	1
0	0
28	27

DIAGNOSTIC
X

DIAGNOSTIC

COMMENTAIRES : La teneur en eau est élevée, vérifier les éléments de déshydratation. L'indice d'acide est limite, contrôler les températures de l'huile en service et suivre son évolution. Les autres paramètres sont corrects et ne montrent pas de signes d'usure anormale.

Le responsable technique, David Baule

