

RAPPORT D'ANALYSE MOTEUR

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :

Mail :

Tel :

Nom du chantier :

Adresse :

Commande n°:

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :

Référence :

Organe :

Type de lubrifiant :

PETROCANADA**LD SENTRON**

Grade :

15W40

DIAGNOSTIC GLOBAL :

INFORMATION ECHANTILLON :

Identification échantillon :

Date de réception :

Date de prélèvement :

Nombre h/km du matériel :

Nombre h/km du lubrifiant :

Vidange (V) / Prélèvement (P)



0123456

23/01/14

15/01/14

V

Résultats

3,04

97,24

13,01

131

1,5

220

0,26

ok

0,14

0

0

0

0

7

82

42

0

0

0

0

0

0

0

0

1 932

390

0

448

2 278

Cf Spectre

Cf Spectre

Cf Spectre

 D
I
A
G
N
O
S
T
I
C
X

 D
I
A
G
N
O
S
T
I
C
X

 D
I
A
G
N
O
S
T
I
C
X

MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	Norme	Unités	Limites
Indice d'acide :	ISO 6618	mgKOH/g	
Viscosité à 40°C :	ASTM D445	mm2/s	
Viscosité à 100°C :	ASTM D445	mm2/s	< 12,5 / 16,3 >
Indice de viscosité :		/	
TBN :	ASTM D2896	mgKOH/g	> 2,4
Point éclair vase fermé :	ASTM D93	°C	> 200

CONTAMINATION :	Norme	Unités	Limites
Teneur en eau :	ASTM D-1744	%	< 0,2
Essai à la Tâche :	Méthode interne	/	/
Indice de Carbone :	Méthode interne	%	< 4
Dilution :	Méthode interne	%	
Silicium	ASTM D5185	ppm	< 10
Sodium	ASTM D5185	ppm	< 10

ANALYSE SPECTROMETRIQUE	Norme	Unités	Limites
Métaux d'usure :			
Aluminium	ASTM D5185	ppm	< 10
Fer	ASTM D5185	ppm	< 10
Cuivre	ASTM D5185	ppm	< 10
Plomb	ASTM D5185	ppm	< 10
Étain	ASTM D5185	ppm	< 10
Chrome	ASTM D5185	ppm	< 10
Nickel	ASTM D5185	ppm	< 10
Argent	ASTM D5185	ppm	< 5
Cadmium	ASTM D5185	ppm	< 5
Titane	ASTM D5185	ppm	< 5
Vanadium	ASTM D5185	ppm	< 5
Éléments d'additivation :			
Calcium	ASTM D5185	ppm	/
Zinc	ASTM D5185	ppm	/
Magnésium	ASTM D5185	ppm	/
Phosphore	ASTM D5185	ppm	/
Soufre	ASTM D5185	ppm	/
ANALYSE SPECTROMETRIQUE IR	Norme	Unités	Limites
Oxydation	Méthode interne	/	/
Nitration	Méthode interne	/	/
Sulfatation	Méthode interne	/	/

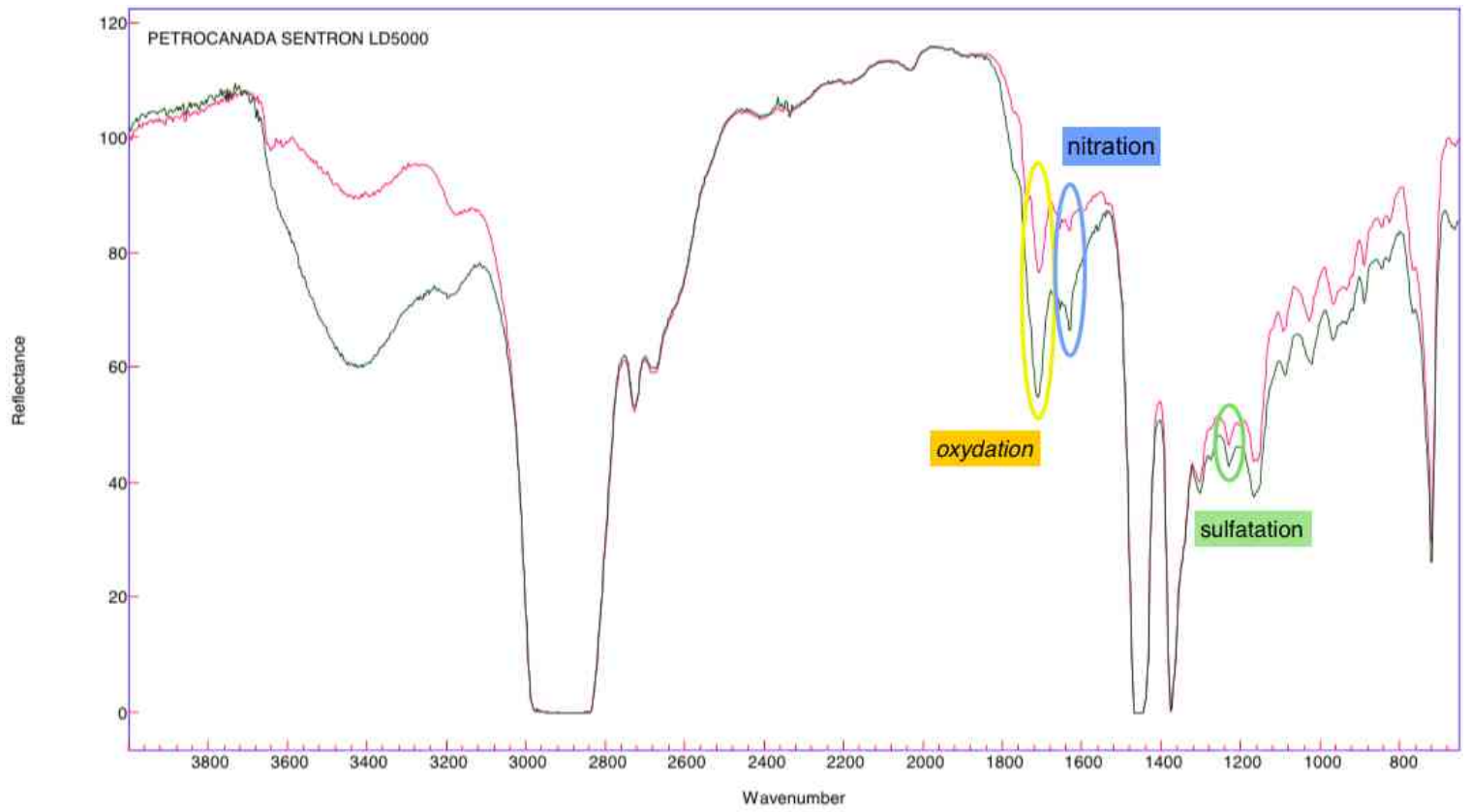
COMMENTAIRES : La valeur du TBN est trop faible et indique une consommation des additifs par oxydation (corroboré avec la valeur de l'indice d'acide et le spectre infrarouge). La teneur en eau est un peu élevée, cela peut provenir d'un défaut d'étanchéité du circuit de refroidissement ou d'un phénomène de condensation. Les teneurs en cuivre et plomb sont fortes et indiquent une usure au niveau des coussinets si ces derniers sont en cupro-plomb. Le spectre infrarouge montre des traces d'oxydation, de nitration et de sulfatation. Contrôler l'état du circuit et suivre l'évolution du lubrifiants. Pas de signes de dilution.

Date de rédaction : 24/05/16

Le responsable technique, David Baule



Sauf avis contraire, le présent rapport ne peut être reproduit par quelque moyen que ce soit, sans l'approbation écrite de CALIA. Les conclusions du présent rapport sont établies sous réserve de représentativité de l'échantillon et des renseignements fournis. L'utilisation que vous pourriez être amenés à en faire ne saurait en aucune façon engager la responsabilité de notre société, ni constituer une garantie de quelque sorte que ce soit de notre part.



Nom
020211