

Dés-émulsion palette

Pourquoi ? Il est important de savoir si dans un réservoir, le lubrifiant est capable de se séparer correctement de l'eau, avant de repartir dans le circuit et donc de ne pas endommager le mécanisme.

L'eau présente un risque important d'oxydation et de corrosion des différents mécanismes internes à la machine. L'objectif est de voir si le lubrifiant en se séparant de l'eau protège mon installation des risques liés à cette pollution.

Désaération

Pourquoi ? La présence d'air entraîne des chutes de pression, des saccades de mouvements et de la cavitation. Cette mesure permet d'être certain que l'huile va pouvoir retourner dans le circuit sans contenir de l'air.

Tendance au moussage

Pourquoi ? Si de la mousse se forme dans un réservoir hydraulique, il y a un fort risque que celle-ci soit aspirée dans l'installation et entraîne de graves dommages sur le circuit. Il en est de même s'il existe des défauts d'étanchéité sur les raccords ou les flexibles: de l'air va s'introduire en micro bulles et générer un moussage nocif. Cette mesure va permettre de vérifier si le lubrifiant a tendance à mousser en présence d'air.

Pour qui ?

Huiles hydrauliques et turbines
Production d'énergie

Globalement, ces mesures permettent de vérifier que le lubrifiant a bien conservé ses propriétés d'origine. Sachant que les pollutions interne et externe ainsi que le vieillissement des additifs peuvent les dégrader.