

## RAPPORT D'ANALYSE COMPRESSEUR

### INFORMATION SOCIETE :

Nom :

Adresse :

Mail :

Tel :

Station :

Commande n°:

### INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :

Lubrifiant :

Référence :

CP54410

Point de prélèvement :

Grade : 32

### DIAGNOSTIC GLOBAL :

### INFORMATION ECHANTILLON :

Identification échantillon :

Date de réception :

Date de prélèvement :

Nombre heures du matériel :

Nombre heures du lubrifiant :

Vidange (V) / Prélèvement (P)

### Aspect/couleur

### MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :

### Norme

### Unités

### Limites

Viscosité à 40°C :

ASTM D445

mm<sup>2</sup>/s

&lt; 28,8 / 35,2 &lt;

Indice d'acide :

ASTM D974

mg KOH / g

### CONTAMINATION :

### Norme

### Unités

### Limites

Teneur en eau :

ASTM D-6304

ppm

&lt; 500

Gravimétrie 5µm  
+ photographie si pollution

NF E 48-652

mg/L

&lt; 350

Silicium

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Sodium

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

### ANALYSE SPECTROMETRIQUE

### Norme

### Unités

### Limites

### Métaux d'usure :

Aluminium

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Fer

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Cuivre

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Plomb

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Étain

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Chrome

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Nickel

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Argent

ASTM D5185

ppm

&lt; 5

Cadmium

ASTM D5185

ppm

&lt; 5

Titane

ASTM D5185

ppm

&lt; 5

Vanadium

ASTM D5185

ppm

&lt; 5

### Eléments d'additivation :

Calcium

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Zinc

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Magnésium

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

Phosphore

ASTM D5185

ppm

&lt; 10

0727921  
27/07/21  
07/07/21  
5 4820818340  
18/08/20  
4 6920620784  
20/06/19  
4 005  
6980802002  
02/08/18  
11/07/18  
3 307

limpide ambre

limpide ambre

limpide marron

limpide marron

### Résultats

### Résultats

### Résultats

### Résultats

34,94

33,78

32,5

33,77

1,42

1,35

1,11

2,91

249

321

437

874

32

14

&lt;10

20

0

0

0

0

4

4

4

18

0

1

0

2

9

5

5

6

23

27

29

0

0

0

3

0

0

0

3

3

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

1

9

4

608

520

452

54

3

3

4

6

301

286

330

473

**COMMENTAIRES :** L'indice d'acide reste fort, contrôler les températures de l'huile en service et effectuer une vidange afin de rétablir de bons paramètres. Suivre l'évolution de la teneur en cuivre. Les autres valeurs sont conformes.

Date de rédaction : 20/08/21

Le responsable technique, David Baule

Sauf avis contraire, le présent rapport ne peut être reproduit par quelque moyen que ce soit, sans l'approbation écrite de CALIA. Les conclusions du présent rapport sont établies sous réserve de représentativité de l'échantillon et des renseignements fournis. L'utilisation que vous pourriez être amenés à en faire ne saurait en aucune façon engager la responsabilité de notre société, ni constituer une garantie de quelque sorte que ce soit de notre part.

