

RAPPORT D'ANALYSE MOTEUR

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :

Mail :

Tel :

Nom du chantier :

Adresse :

Commande n°:

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :

Référence :

G35652

Point de prélèvement :

Type de lubrifiant :

Grade :

15W40

DIAGNOSTIC GLOBAL :



INFORMATION ECHANTILLON :

Identification échantillon :

Date de réception :

Date de prélèvement :

Nombre heures du matériel :

Nombre heures du lubrifiant :

Vidange (V) / Prélèvement (P)

0808301

08/08/21

28/07/21

1500

Aspect/couleur

MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	Norme	Unités	Limites
Viscosité à 100°C :	ASTM D445	mm2/s	<12,5/16,3<
Indice de carbone :	DIN 51452	%	< 4.0
Point éclair vase clos :	ASTM D3828	°C	> 200

Noir

Résultats

Résultats

Résultats

Résultats

Résultats

Résultats

 D I A G N O S T I C
 X

CONTAMINATION :	Norme	Unités	Limites
Teneur en eau :	méthode interne	%	< 0.2
Dilution :	calculée	% v/v	< 4.0
Silicium	ASTM D5185	ppm	< 20 / 40 <
Sodium	ASTM D5185	ppm	< 100

0,19

0

10

4

 D I A G N O S T I C
 X

ANALYSE SPECTROMETRIQUE	Norme	Unités	Limites
Métaux d'usure :			
Aluminium	ASTM D5185	ppm	< 8 / 16 <
Fer	ASTM D5185	ppm	< 45 / 95 <
Cuivre	ASTM D5185	ppm	< 15 / 45 <
Plomb	ASTM D5185	ppm	< 25 / 80 <
Étain	ASTM D5185	ppm	< 15 / 30 <
Chrome	ASTM D5185	ppm	< 5 / 25 <
Nickel	ASTM D5185	ppm	< 5 / 15 <
Argent	ASTM D5185	ppm	< 10
Cadmium	ASTM D5185	ppm	< 10
Titane	ASTM D5185	ppm	< 10
Vanadium	ASTM D5185	ppm	< 5
Éléments d'additivation :			
Calcium	ASTM D5185	ppm	
Zinc	ASTM D5185	ppm	
Magnésium	ASTM D5185	ppm	
Phosphore	ASTM D5185	ppm	

16

19

4

0

0

0

1

0

0

0

0

0

0

1 524

1 007

431

1 043

 D I A G N O S T I C
 X

COMMENTAIRES : La viscosité à 100°C se situe dans un grade SAE 30 et non 15W40, s'assurer de la préconisation et vidanger si besoin, car cela peut indiquer soit une huile différente soit un cisaillement du lubrifiant. La teneur en aluminium est limite, évolution à surveiller lors d'un prochain prélèvement. Les autres mesures sont conformes.

Le commentaire n'est valable que si la valeur de la viscosité à 100°C correspond au grade SAE de l'huile analysée, voir spécifications.

Date de rédaction : 20/08/21

Le responsable technique, David Baule

Sauf avis contraire, le présent rapport ne peut être reproduit par quelque moyen que ce soit, sans l'approbation écrite de CALIA. Les conclusions du présent rapport sont établies sous réserve de représentativité de l'échantillon et des renseignements fournis. L'utilisation que vous pourriez être amenés à en faire ne saurait en aucune façon engager la responsabilité de notre société, ni constituer une garantie de quelque sorte que ce soit de notre part.

