

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :	Adresse :
Mail :	
Tel :	
Nom du chantier :	Commande :

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :	FLUIDE THERMIQUE CHAUFFAGE RESEAUX	Lubrifiant :	SASOL MALOTHERM SH
N° de série / Référence :		Grade :	
Vol carter/réservoir (L) :			

INFORMATION ECHANTILLON :

Point de prélèvement :	Etiquette n° :	G33033		
	Identification échantillon :	0806289	0902100	
	Date de réception :	06/08/23	02/09/22	
	Date de prélèvement :	25/05/23	10/06/22	
	Nombre heures du matériel :			
	Nombre heures du lubrifiant :			
	Vidange (V) / Prélèvement (P) :	P		

DIAGNOSTIC GLOBAL

	Diagnostic	Norme	Unité	Limites	Résultats	Résultats	Résultats	Résultats
MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	X							
Viscosité à 40°C :		ASTM D445	mm2/s	< 14,4/17,6 <	28,94	23,51		
Viscosité à 100°C :		ASTM D445	mm2/s	Env 3	4,16	3,8		
Indice de viscosité :					NM	NM		
Indice d'acide :		ASTM D974	mg KOH / g		4,01	NM		
Masse volumique :		ISO 3838	kg/m3	Env 1040	1076	1069		
Point de feu :		ASTM D92	°C		206	216,5		
Point éclair (vase ouvert) :		ASTM D92	°C	Env 212	194	203		
CONTAMINATION :	X							
Teneur en eau :		ASTM D1744	ppm	< 500	250	317		
Gravimétrie 5µm + <i>photographie ci-dessous si pollution</i>		NF E 48-652	mg/L	< 500	15432	colmatage		
Silicium		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Sodium		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
ANALYSE SPECTROMETRIQUE	X							
Métaux d'usure :								
Aluminium		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Fer		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Cuivre		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Plomb		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Étain		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Chrome		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Nickel		ASTM D5185	ppm	< 10	0	0		
Argent		ASTM D5185	ppm	< 5	0	0		
Cadmium		ASTM D5185	ppm	< 5	0	0		
Titane		ASTM D5185	ppm	< 5	0	0		
Vanadium		ASTM D5185	ppm	< 5	0	0		
Éléments d'additivation :								
Calcium		ASTM D5185	ppm		0	0		
Zinc		ASTM D5185	ppm		0	0		
Magnésium		ASTM D5185	ppm		0	0		
Phosphore		ASTM D5185	ppm		0	0		

Photographie membrane de filtration



COMMENTAIRES

Les viscosités sont trop fortes, l'indice d'acide et la masse volumique aussi. Les points éclair et feu sont un peu faibles. On observe un résidu « vernis » sur la membrane de filtration, engendrant un colmatage de la membrane de filtration. L'ensemble de ces mesures indiquent une oxydation thermique du lubrifiant avec perte de ses bonnes propriétés. Effectuer une vidange pour dépolluer et rétablir des données acceptables au bon fonctionnement de votre matériel.

Le commentaire n'est valable que si la valeur de la viscosité à 40°C correspond au grade ISO de l'huile neuve à ± 10%

Date de rédaction :

07/08/23

NM = Non Mesurable

Le responsable technique