

INFORMATION SOCIETE :

| | |
|---------------------|------------|
| Nom de la société : | Adresse : |
| Mail : | |
| Tel : | |
| Nom du chantier : | Commande : |

INFORMATION MATERIEL :

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| Nom du matériel : | Lubrifiant : ISOCUT BA3 |
| N° de série / Référence : | Grade : |
| Vol carter/réservoir (L) : | |

INFORMATION ECHANTILLON :

| | | | |
|--|---------------------------------|----------|-------|
| Point de prélèvement : | Etiquette n° : | 0808461 | NEUVE |
| DIAGNOSTIC GLOBAL | Identification échantillon : | 08/08/23 | |
|  | Date de réception : | 02/08/23 | |
| | Date de prélèvement : | | |
| | Nombre heures du matériel : | | |
| | Nombre heures du lubrifiant : | | |
| | Vidange (V) / Prélèvement (P) : | | |

| MESURES PHYSICO-CHIMIQUES : | Diagnostic | Norme | Aspect/couleur | | limpide marron | Résultats | Résultats | Résultats | Résultats |
|------------------------------|------------|-----------|--------------------|---------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | X | | Unité | Limites | Résultats | | | | |
| Viscosité à 40°C : | | ASTM D445 | mm ² /s | | 17,81 | | | | 15,81 |
| Viscosité à 100°C : | | ASTM D445 | mm ² /s | | 3,73 | | | | 3,38 |
| Indice de viscosité : | | | | | 92 | | | | 75 |
| Indice d'acide : | | ASTM D974 | mg KOH / g | | 1,22 | | | | 0,93 |
| Corrosion au cuivre : | | ASTM D130 | | < 2c | 1a | | | | 1A |
| Point éclair (vase ouvert) : | | ASTM D92 | °C | | 158 | | | | 155 |

| CONTAMINATION : | Diagnostic | Norme | Unités | Limites | 3781 | | | | 1512 |
|--|------------|-------------|--------|---------|------|--|--|--|------|
| Teneur en eau : | X | ASTM D1744 | ppm | < 3500 | <10 | | | | / |
| Gravimétrie 5µm + photographie ci-dessous si pollution | | NF E 48-652 | mg/L | < 500 | 4 | | | | 8 |
| Silicium | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 4 | | | | 4 |
| Sodium | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | | | | | |

| ANALYSE SPECTROMETRIQUE | Diagnostic | Norme | Unités | Limites | | | | | |
|----------------------------------|------------|------------|--------|----------------|-------|--|--|--|--------|
| Métaux d'usure : | X | | | | | | | | |
| Aluminium | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 2 |
| Fer | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 17 | | | | 2 |
| Cuivre | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 0 |
| Plomb | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 0 |
| Étain | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 0 |
| Chrome | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 0 |
| Nickel | | ASTM D5185 | ppm | < 10 | 0 | | | | 0 |
| Argent | | ASTM D5185 | ppm | < 5 | 0 | | | | 0 |
| Cadmium | | ASTM D5185 | ppm | < 5 | 0 | | | | 0 |
| Titane | | ASTM D5185 | ppm | < 5 | 0 | | | | 0 |
| Vanadium | | ASTM D5185 | ppm | < 5 | 0 | | | | 0 |
| Éléments d'additivation : | | | | | | | | | |
| Calcium | | ASTM D5185 | ppm | < 14000/21000< | 15300 | | | | 17 515 |
| Zinc | | ASTM D5185 | ppm | | 5 | | | | 6 |
| Magnésium | | ASTM D5185 | ppm | | 15 | | | | 14 |
| Phosphore | | ASTM D5185 | ppm | <4100/6200< | 4081 | | | | 5 158 |

| Photographie membrane de filtration | COMMENTAIRES |
|--|--|
| <i>pas de contaminants spécifiques</i> | <p>La teneur en phosphore et en eau sont limitées, à suivre et prévoir si besoin une vidange partielle et un ajout d'isoadd P084. Surveiller également l'évolution de la teneur en fer. Les autres paramètres sont conformes.</p> <p><i>Le commentaire n'est valable que si la valeur de la viscosité à 40°C correspond au grade ISO de l'huile neuve à ± 10%</i></p> |