

INFORMATION SOCIETE :

Nom de la société :		Adresse :
Mail :		
Tel :		
Nom du chantier :		Commande :

INFORMATION MATERIEL :

Nom du matériel :	MERCEDES	Type carburant :	GNR
N° de série / Référence :		Vol réservoir (L) :	450

INFORMATION ECHANTILLON :

Point de prélèvement :	PREFILTRE	Etiquette n° :	G54431
		Identification échantillon :	03251105
		Date de réception :	25/03/23
		Date de prélèvement :	20/03/23
		Nombre heures du matériel :	1 500
		Nombre heures du lubrifiant :	
		Vidange (V) / Prélèvement (P) :	

DIAGNOSTIC GLOBAL

	Diagnostic	Norme	Unité	Limites	Résultats	Résultats	Résultats	Résultats
MESURES PHYSICO-CHIMIQUES :	X							
Aspect :		/	/	/	limpide+dépôt			
Couleur :		/	/	/	ROUGE			
Viscosité à 40°C :		ASTM D445	mm2/s	< 2/4,5 <	2,57			
Densité à 15°C :		ISO 3838	/	<0,820/0,845<	0,832			
Point initial de distillation :		ASTM D86	°C	> 150	167,9			
Pourcentage récupéré à 250°C :		ASTM D86	% (v/v)	< 65	38,3			
Pourcentage récupéré à 350°C :		ASTM D86	% (v/v)	> 85	> 85			
Indice de cétane :		ASTM D976			54,7			
Teneur en aromatiques (PNA/HAP) :		ASTM D6379	% m	< 8	4,02			
Température limite de filtrabilité CFPP :		ASTM D6371	°C		-14,2			
Indice d'acide :		ASTM D974	mg KOH / g	/	0,07			
CONTAMINATION :	X							
Teneur en eau :		ASTM D6304	ppm	< 200	26			
Teneur en sédiments 0,8µm + photo :		NF EN 12662	mg/kg	< 24	27			
Micro-organismes :		Interne	UFC/mL	< 10 ²	10 ³			
Teneur en EMAG :		NF EN 14078	% (v/v)	≤ 7	7			
Silicium		ASTM D5185	ppm		1			
Sodium		ASTM D5185	ppm		0			
ANALYSE SPECTROMETRIQUE	X							
Métaux d'usure :								
Aluminium		ASTM D5185	ppm		0			
Fer		ASTM D5185	ppm		0			
Cuivre		ASTM D5185	ppm		0			
Plomb		ASTM D5185	ppm		0			
Étain		ASTM D5185	ppm		0			
Chrome		ASTM D5185	ppm		0			
Nickel		ASTM D5185	ppm		0			
Argent		ASTM D5185	ppm		0			
Cadmium		ASTM D5185	ppm		0			
Titane		ASTM D5185	ppm		0			
Vanadium		ASTM D5185	ppm		0			
Calcium		ASTM D5185	ppm		0			
Zinc		ASTM D5185	ppm		0			
Magnésium		ASTM D5185	ppm		0			
Phosphore		ASTM D5185	ppm		0			
Soufre		ASTM D5185	ppm	≤ 20	35			

COMMENTAIRES

Présence de fibres de bois, limailles, oxydes sur la membrane de filtration, (dépôt visible en fond d'échantillon), entraînant une teneur en sédiments élevée et pouvant dégrader le système d'injection. On constate aussi un début de développement bactérien, ainsi qu'une teneur en soufre un peu élevée pouvant découler des micro-organismes détectés. Effectuer une vidange et un nettoyage du circuit afin de dépolluer et inspecter l'étanchéité du matériel.

Date de rédaction : 10/08/23 NM = Non Mesurable Le responsable technique

Photographie membrane de filtration



Courbe de distillation du carburant

